

KorroDeck (Primalon KorroDeck)

A651

Vízzel hígítható korróziógátló és –védőfesték alapozó-, közbenső és fedőrétegek készítéséhez

Termékleírás

Alkalmazási területek:

Korróziógátló bevonatok készítése vas- és horganyzott felületű szerkezeteken, megfelelő előkezelés után. Továbbá bevonhatók vele egyes ásványi alapú alapfelületek, mint beton és cementvakolatok III. oszt.

Tulajdonságok:

Vízzel hígítható, környezetkímélő, enyhe szagú, nagy tapadóképeségű, az egészséget veszélyeztető nehézfém-ötvözetektől mentes, mint ólom-kadmium, higany és kromátok.

Kötőanyag:

Egy koopolimerizát speciális kötőanyag kombinációja

Fényességi fok:

Selyemfényű

Szín:

fehér	
fényesszürke	RAL 7035
ezüstszürke	RAL 7001
egérszürke	RAL 7005
umbraszürke	RAL 7024
halványzöld	RAL 6021
levélzöld	RAL 6002
oxidvörös	RAL 3009
rézbarra	RAL 8004
szépiabarna	RAL 8014
mahagónibarna	RAL 8016
fekete	

ill. további egyedi színekben

Tárolás:

Hűvös, de fagymentes helyen. A már felbontott csomagolásokat jól lezárva tartani. Eredeti csomagolásban 12 hónapig raktározható.

Kiegészítő információk:

Ez a termék az érvényben lévő kémiai törvények értelmében nem minősül veszélyes vegyi anyagnak, ezért nem rendelkezik veszélyességi besorolással sem. Mégis célszerű a vegyi anyagokra egyébként vonatkozó biztonsági és higiéniai rendszabályokat ezen termék használata során is betartani. Gyermekke kezébe nem juthat.

Feldolgozás

Alapfelület előkészítése:

A bevonandó felületnek száraznak és rozsdamentesnek kell lennie.

Rozsdás felületeket kézzel, vagy mechanikus eljárással alaposan meg kell tisztítani. Ez után a felület alapozását el kell végezni KorroDeckkel.

Horganyzott felületeket háztartási tisztítószer és szalmiákszesz vizes oldatával, dörzsszivacs (pl. Scotch brite) segítségével megtisztítani. A még hordképes régi bevonatokat lekefélni, esetleg felcsiszolni és pormentesíteni. A nem hordképes régi bevonatokat maradéktalanul el kell távolítani.

Rétegfelépítés:

Korróziógátló és védőlakk alapozó-, közbenső és fedőrétegek készítéséhez.

Alapozó réteg:

1-szer KorroDeck-kel

Fedőréteg:

1-2-szer KorroDeck-kel

Felhordás:

Ecsetelés, hengerlés vagy szórás

Az alapozó réteget minden esetben ecseteléssel kell felhordani.

Feldolgozási hőmérséklet:

A környezet, az anyag és az alapfelület feldolgozási- és száradási hőmérséklete: min. + 7°C, nem feldolgozható esőben és ködben. Figyeljünk az éjszakai fagyveszélyre is.

Színezés:

A különféle színek egymás között minden arányban keverhetőek (az anyag kémelése érdekében lassú fordulátú keverőgépet használjunk). Lehetőség van továbbá egyedi szín-nyeri gyári keverésére.

Hígítás:

Hígítatlanul felhasználni. Ha szükséges max. 3% vízzel hígítani.

Anyagfelhasználás:

Ca. 150 g/m² rétegenként (irányérték felelősség nélkül, a pontos szükséglet meghatározásához próbafestést kell végezni).

A gondos rozsdamentesítésen túlmenően egy korróziógátló bevonat elkészítéséhez összességében kb. 400-450 g/m² anyag-mennyiséget kell felhordani a hatás elérése céljából.

A száraz rétegvastagságnak vasöt-vözetű alapfelületeken legalább 150 µm-nek kell lennie. A bevonat-felépítés rétegeinek színben egymástól jól elkülöníthetőeknek kell lenniük.

Száradási idő:

Kb. +20 °C és 65% relatív nedves-ségtartalomnál 4-6 óra után a felület száraz és újrafesthető. kb. 24-36 óra után teljesen száraz és terhelhető.

Alacsonyabb hőmérsékleten és magasabb páratartalomnál a száradási idő megnövekszik.

Szerszámok tisztítása:

Használat után azonnal vízzel.

Figyelem!

Az anyag különleges tulajdonságainak megtartása érdekében, csak fokozott körültekintéssel keverhető és más anyaggal nem elegyíthető. A látható átlapolások elkerülése érdekében alkalmazzuk egy munkamenetben a nedves a nedvesre technikát.

Műszaki tanácsadás:

Minden a gyakorlatban előforduló alapot és azok felvitel-technikai kezelését ebben a brosúrában nem lehet kitérni. Nehéz esetekben szaktanácsadók részletes és a tárgyra vonatkozó tanácsokkal állnak az Önök rendelkezésére.